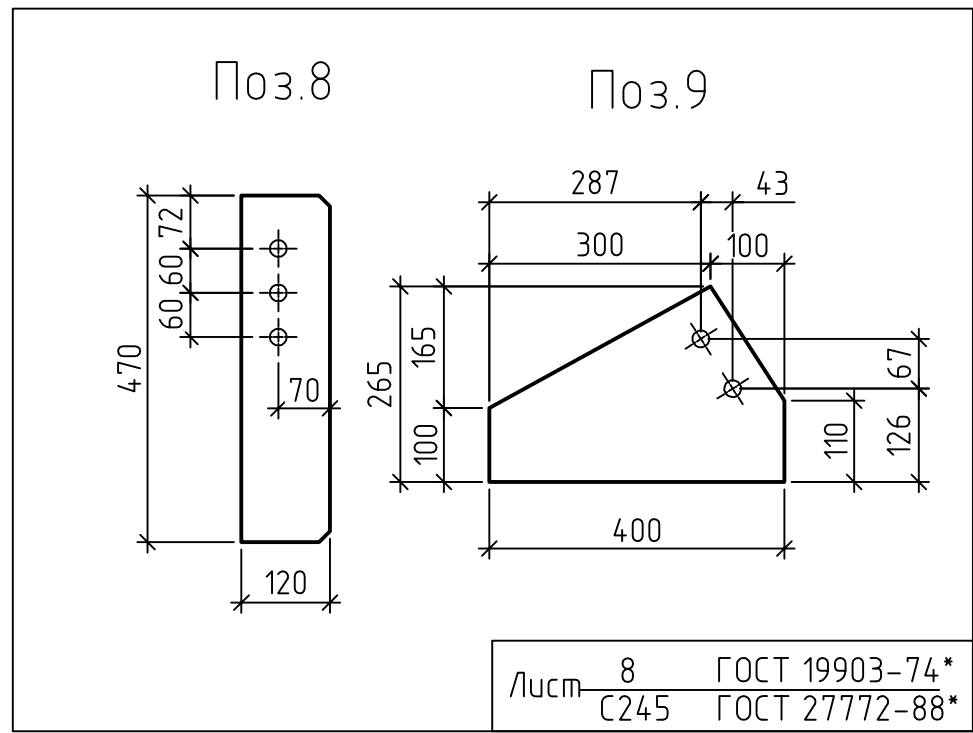
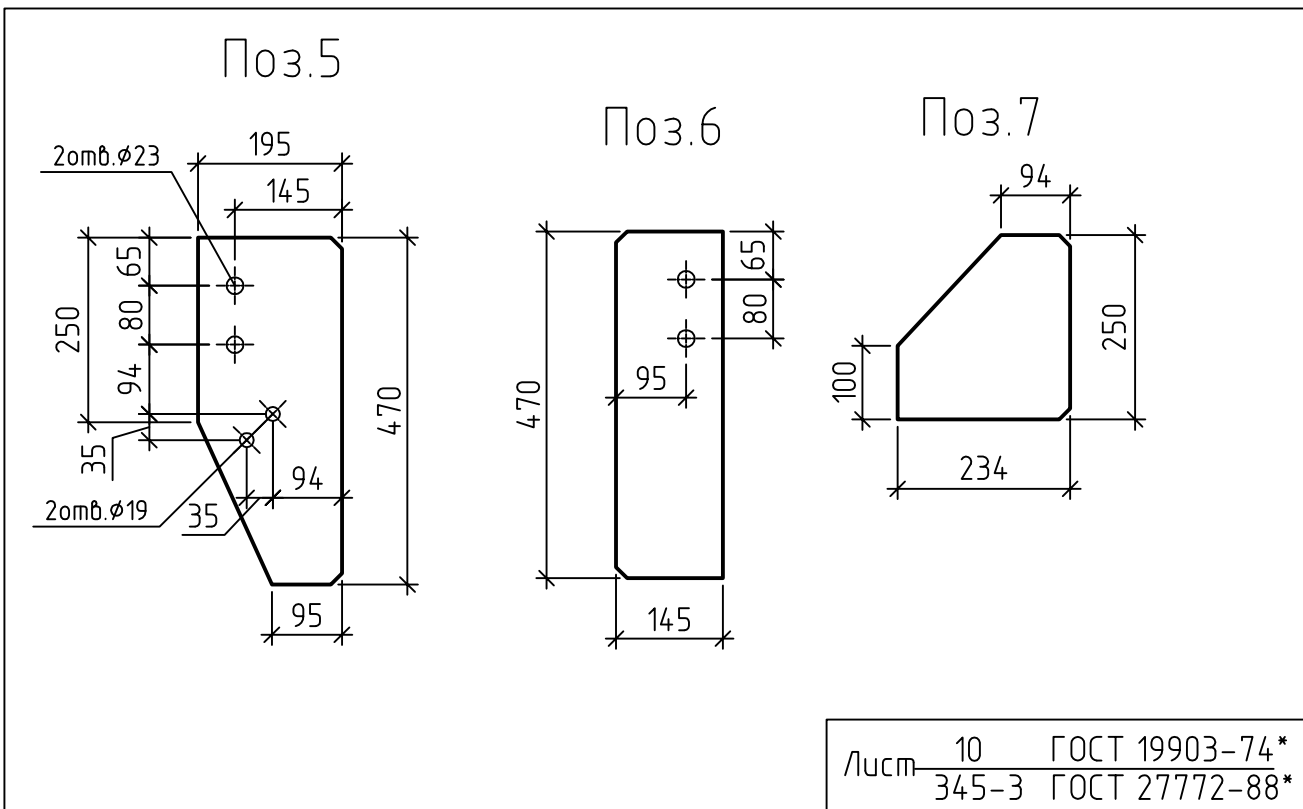
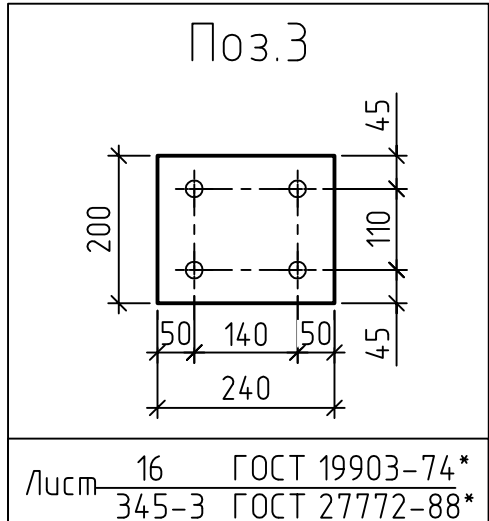
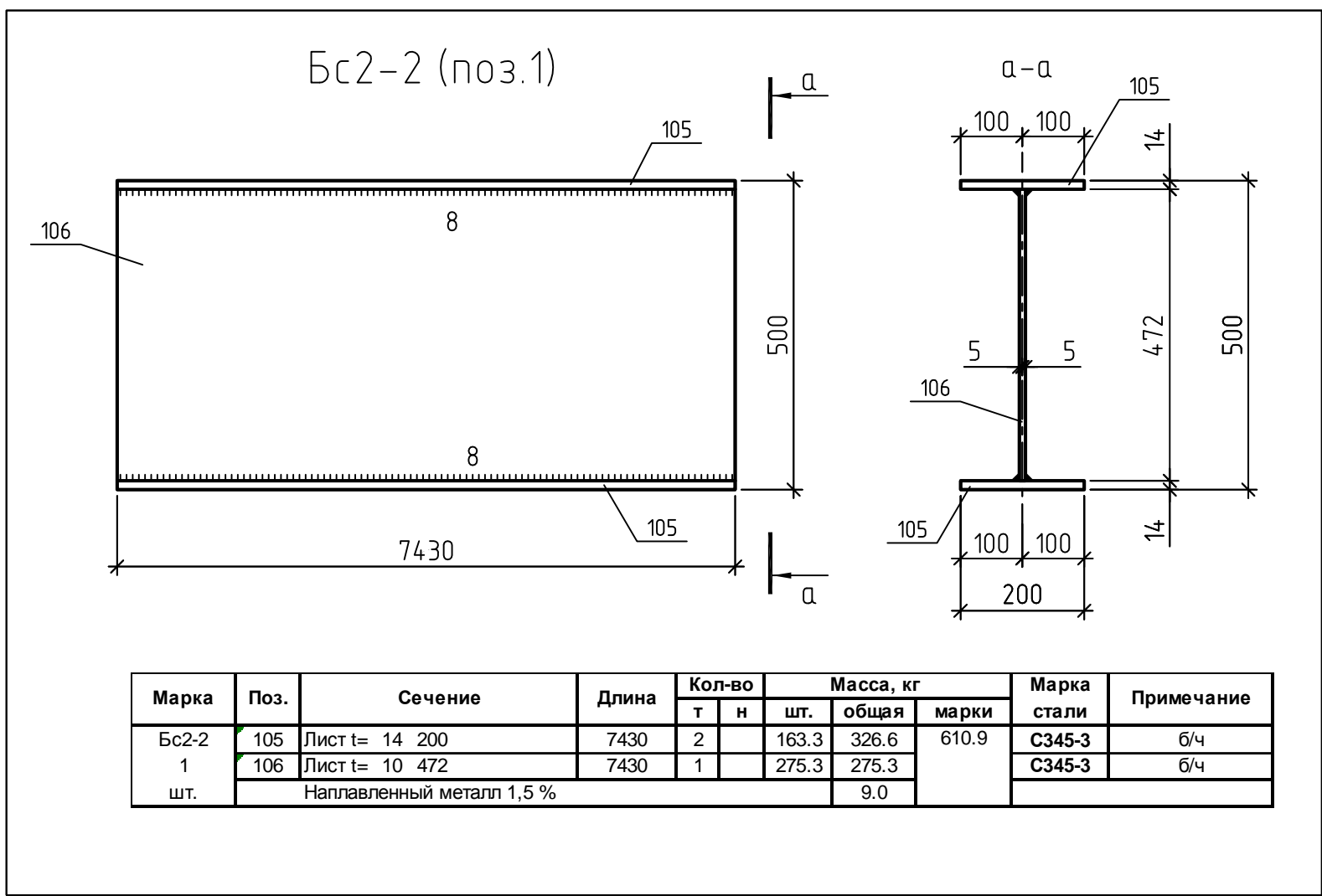
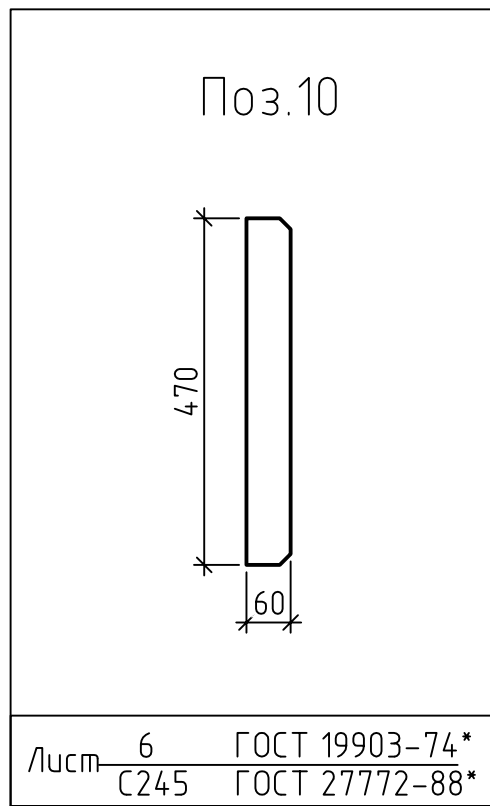
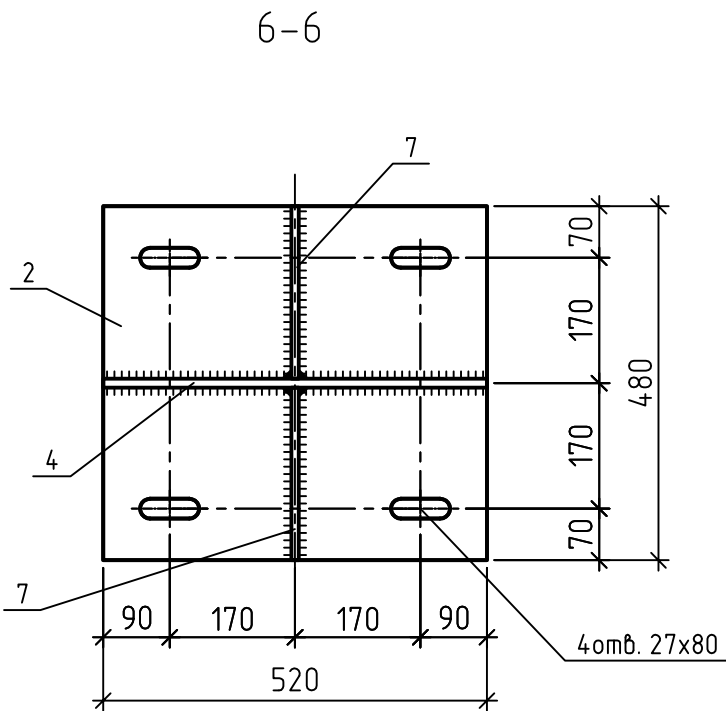
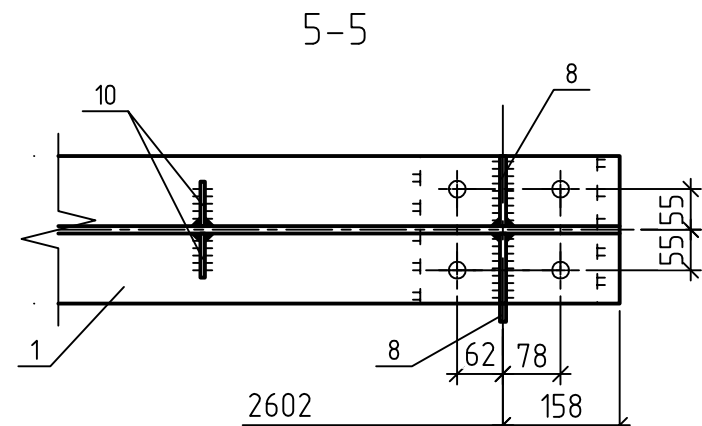
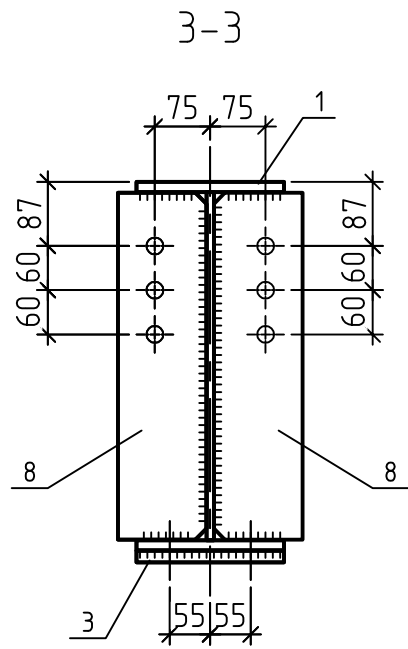
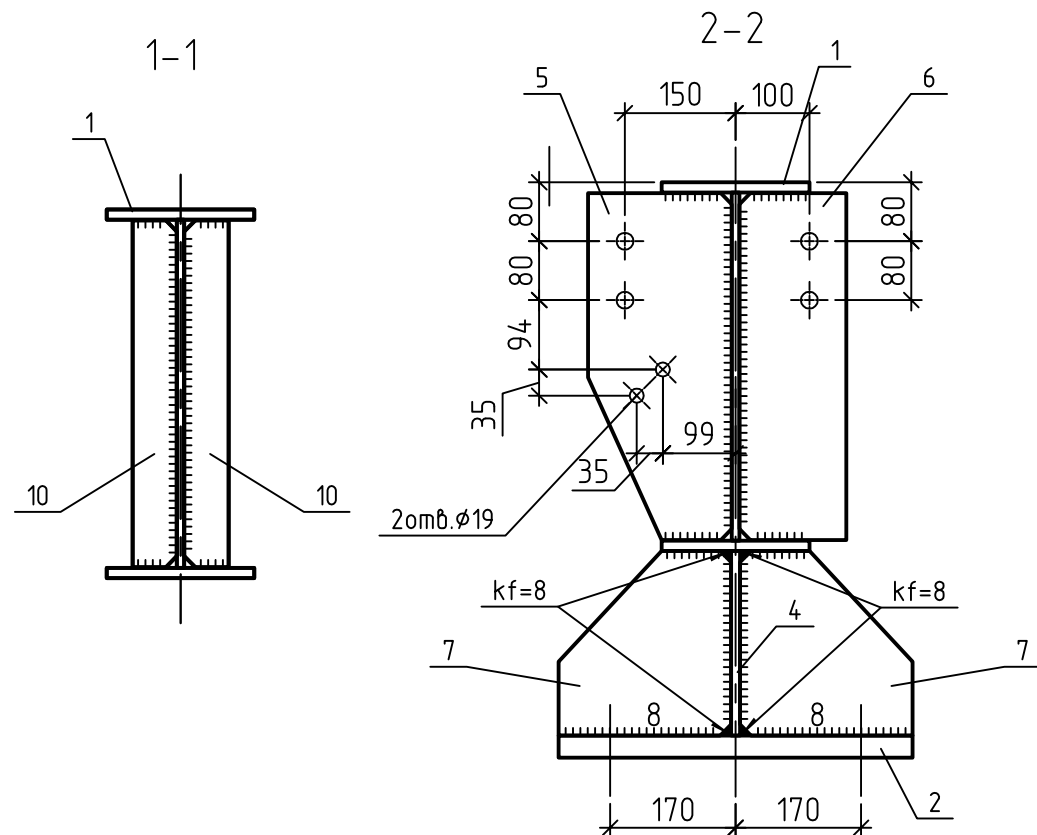
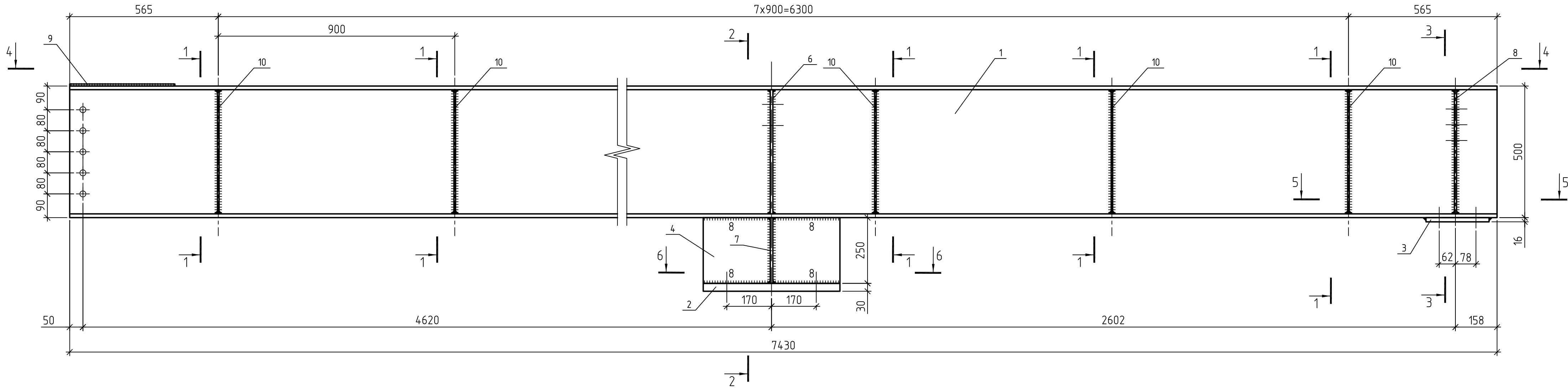


В2-2



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		марки	Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая			
В2-2 шт.	1	Балка Бс2-2	7430	1		610.9	610.9	755.9	C345-3	см. дан. лист
	2	Лист t= 30 480	520	1		58.8	58.8		C345-3	см. дан. лист
	3	Лист t= 16 200	240	1		6.0	6.0		C345-3	см. дан. лист
	4	Лист t= 12 250	520	1		12.2	12.2		C345-3	б/ч
	5	Лист t= 10 185	470	1		7.2	7.2		C345-3	см. дан. лист
	6	Лист t= 10 145	470	1		5.3	5.3		C345-3	см. дан. лист
	7	Лист t= 10 234	250	2		4.6	9.2		C345-3	см. дан. лист
	8	Лист t= 8 120	470	2		3.5	7.1		C345-3	см. дан. лист
	9	Лист t= 8 265	400	1		6.7	6.7		C245	см. дан. лист
	10	Лист t= 6 60	470	16		1.3	21.3		C245	см. дан. лист
		Наплавленный металл 1.5 %				11.2				
МДВ2-1 шт.		Лист t= 10 120	420	1		4.0	4.0	4.0	C345-3	см. дан. лист
		Наплавленный металл 1.5 %								
МДВ2-2 шт.		Уголок 100х7	350	1		3.8	3.8	3.8	C245	б/ч
		Наплавленный металл 1.5 %								

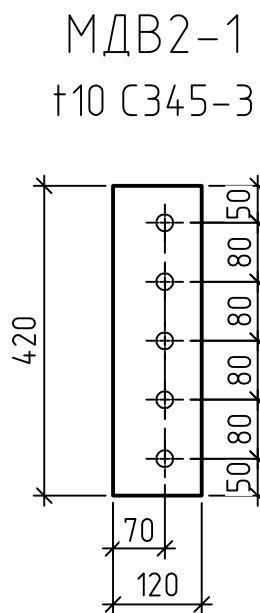


Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
В2-2	1		755.9	755.9
МДВ2-1	4		4.0	15.8
МДВ2-2	4		3.8	15.1
ИТОГО:				786.8

- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76\* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70\* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Антикоррозионную защиту конструкций и подговтовку под онезачищу выполнить согласно проекта.
- Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неошоворенные отверстия -  $\phi$ 23мм.
- Неошоворенные срезы - 15 мм.
- \* - размер для справок

129-ВГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД					
Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ON Россия"					
Изм.	Кол-во	Лист	М.в.к.	Подп.	Дата
Разраб.	Алексин	07.15			
Проверил	Светлаков	07.15			
Гл. констр.	Шило	07.15			
Площадку обслуживания холодной доронки котла.					
КМД 21 129					
Н.контр.	Трифонов	07.15			
Утвердил	Голованов	07.15			
Балка В2-2 Монт.дет. МДВ2-1, МДВ2-2					
ООО "Первоуральский завод Пронсталя Конструкция"					